

TOP-ANGEBOT bestehend aus

6 Fahnen

150 x 400 cm, 100% Markenpolyester, licht-, wasser-, luft- und sonnenecht, Rückseite erscheint spiegelbildlich, rundherum Doppelsicherheitsnaht, Mastseite mit Kunststoffkarabinerhaken und oben mit Hohlraum für Galgen versehen. Fahnen werden vorgewaschen, so dass ein Ausbluten bei Regen vermieden wird. Unsere Textilprodukte sind nach Öko-Tex Standard 100 als Schadstofffrei zertifiziert. Strahlende Farben mit höchster Lichtechtheit. Aufgrund der geringen Materialstärke haben die Fahnen bei starker Beanspruchung eine Haltbarkeit von ca.1 Jahr - **deshalb raten wir zu einer doppelten Anzahl von Fahnen.**

und 3 Fahnenmasten

7,00 m Höhe über Boden

Hissbares Drehkopfsystem in eleganter zylindrischer Form ø 90 mm

mit formschönem Kopf aus Vollaluminium hergestellt

Herablassbarer Führungsschlitten in silbergrau pulverbeschichtet

2-fach kugelgelagert und dreht nahezu verschleißfrei und

geräuschlos um 360°

Die Hißleine verläuft innenliegend im Mast und wird über eine in

bequemer Bedienungshöhe angebrachte, abschließbare Edelstahltüre gesichert.

Auslegerarm für Fahnenbreite von 150 cm

Befestigung durch Bodenhülse oder Kipphalterung

komplett

2160,-€ zzgl. MwSt.



Montagekosten im Umkreis von 50 km nach Absprache

